

1 特点

- △ 工作电压范围：3.5 ~ 10.5V
- △ 轨到轨电压输出，额定输出电流: 6 mA
- △ 稳定的开关信号，无机械触点和火花
- △ 有SOT-23-3L和TO-92UA两种封装形式
- △ 产品符合欧盟RoHS指令和REACH法规的要求

2 应用

- △ 汽车电子、消费电子和工业
- △ 制动灯开关
- △ 电动转向柱锁
- △ 门锁系统
- △ 无刷直流电机编码器
- △ 天窗/尾门开启器
- △ 变速器
- △ 电动转向

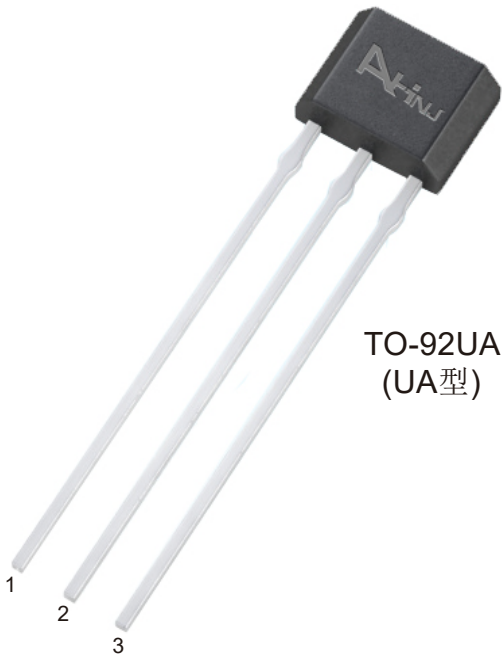
3 选择指导

产品型号	包 装	装配形式	工作温度	S (Min)	S (Max)
AH3515/E-UA	散装, 1000 片/袋	3脚 SIP 过孔焊接	-40℃ ~ 85℃	23mV/mT	29mV/mT
AH3515/E-M	7英寸卷盘, 3000 片/袋	3脚 SOT-23-3L表面贴片	-40℃ ~ 85℃	23mV/mT	29mV/mT
AH3515/K-UA	散装, 1000 片/袋	3脚 SIP 过孔焊接	-40℃ ~ 125℃	23mV/mT	29mV/mT
AH3515/K-M	7英寸卷盘, 3000 片/袋	3脚 SOT-23-3L表面贴片	-40℃ ~ 125℃	23mV/mT	29mV/mT

注意：1.霍尔集成电路焊接装配方式为焊锡钎焊，SOT23-3L表贴元件采用波峰焊存在失效风险；
2.电阻焊、高频焊等非钎焊工艺均存在电路失效风险。
3.E：-40~85℃；K：-40~125℃；L：-40~150℃。



SOT-23-3L
(M型)

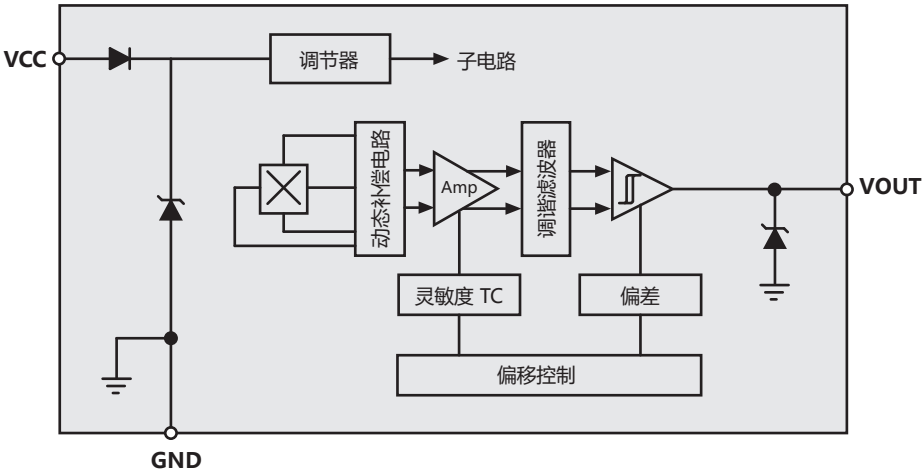


TO-92UA
(UA型)

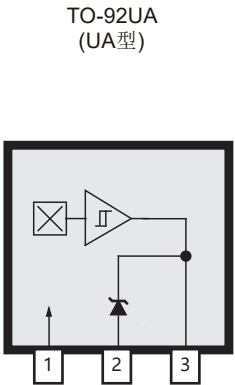
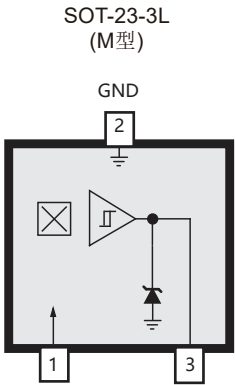
4 概述

AH3515霍尔传感器是一款模拟信号输出的霍尔集成电路，输出电压随着磁场强弱而变化。传感器芯片内置有反向电压保护器、电压调整器、温度补偿电路、霍尔电压发生器、信号放大器等电路单元。性能优良的电压调整器和温度补偿电路，确保传感器在较宽的电压范围（3.5V~10.5V）内稳定地工作，反向电压保护电路避免了传感器受到反向电压的损伤。

AH3515霍尔电路采用BCD工艺制成，提供2款封装形式：SOT-23-3L（M型）和TO-92UA（UA型），均采用100%无铅雾锡电镀框架。



5 引脚说明



名称	描 述	型 号	
		S型	UA型
VCC	电源输入端	1	1
GND	地	2	2
VOUT	输出	3	3

6 极限参数

参 数	符 号	说 明	范 围	单 位
工作电压	V _{CC}		11	V
反向供电电压	V _{RCC}		-0.5	V
最大输出电压	V _{OUTmax}	在11V电源电压下测试	10.95	V
最小输出电压	V _{OUTmin}	在11V电源电压下测试	0.02	V
输出电流	I _{OUTSINK}		1	mA
磁通强度	B		无限制	G
工作温度	T _O	E	-40 ~ 85	°C
工作温度	T _O	K	-40 ~ 125	°C
最大结温	T _{J(max)}	结温过高会导致电击穿或热击穿	165	°C
储存温度	T _{stg}		-50 ~ 160	°C
ESD – 人体模式	-		6	kV

注：1. 人体模式（HBM），根据AEC-Q100-002。

7 电参数

全工作温度范围内有效，除非另做说明

参 数	符 号	测 试 条 件	最小值	典型值	最大值	单 位
工作电压	V _{CC}	工作中，T _J <165°C	3.5	-	10.5	V
零位电压	V _{OH}	V _{CC} =5V，OUT 为空载	2.4	2.5	2.6	V
输出电压	V _{OL}	V _{CC} =5V，I _{OUTMAX} =1.0mA	0.1	-	4.9	V
工作电流	I _{CC}	V _{CC} =5V	-	5.5	8	mA

8 磁参数

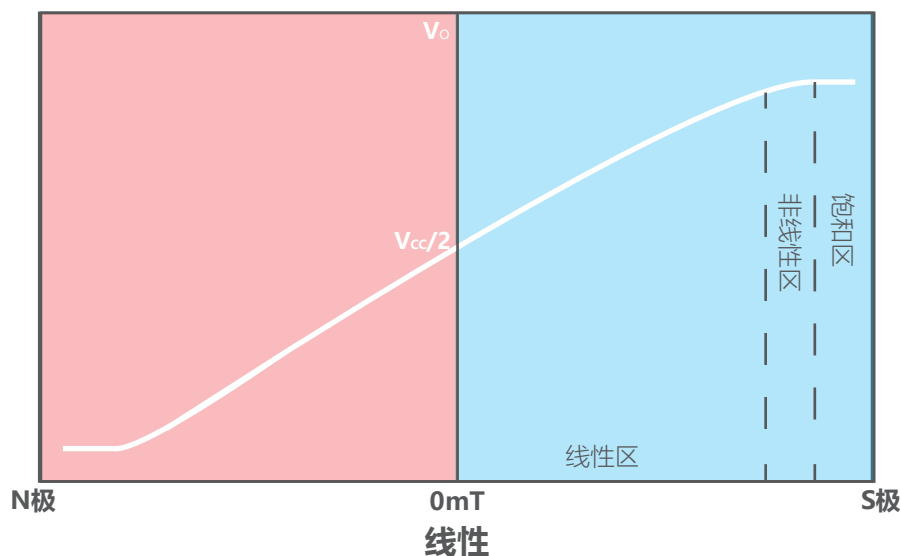
全工作温度范围内有效，除非另做说明

参 数	符 号	测 试 条 件	最小值	典型值	最大值	单 位
灵敏度	S	V _{CC} =5V，T _A =25°C	23	25.25	29	mV/mT
灵敏度漂移	T _C	在工作温度范围内，与25°C下的灵敏度进行比较。	0.06	0.12	0.18	°C/%
灵敏度误差	ΔS	—	-10	-	+10	%
中点电压温漂	V _{NULL(T)}	—	-1.5	-	+1.5	°C/%
中点电压误差	V _{NULL(V)}	—	-5	-	+5	%
线性度	L _{IN}	—	-2.5	-	+2.5	%
线性区	L	—	-76	-	+76	mT

10 工作方式

V_o 随 B (S极)增大而增大

传感器在磁感应强度增大过程中会经过线性区/非线性区/饱和区：无磁铁作用于传感器（ $B=0$ ）时，传感器输出约为电源电压 V_{cc} 的一半（ $V_{cc}/2$ ）；当磁铁N极面对传感器标志面且逐渐靠近（ $B \rightarrow -\infty$ ）时，传感器输出电压开始减小，到达饱和状态后电压不随磁场增强而减小；当磁铁S极面对传感器标志面且逐渐靠近（ $B \rightarrow +\infty$ ）时，传感器输出电压开始增大，达到饱和后电压不再随磁场增强而增大。AH3515磁电转换特性曲线如图所示：

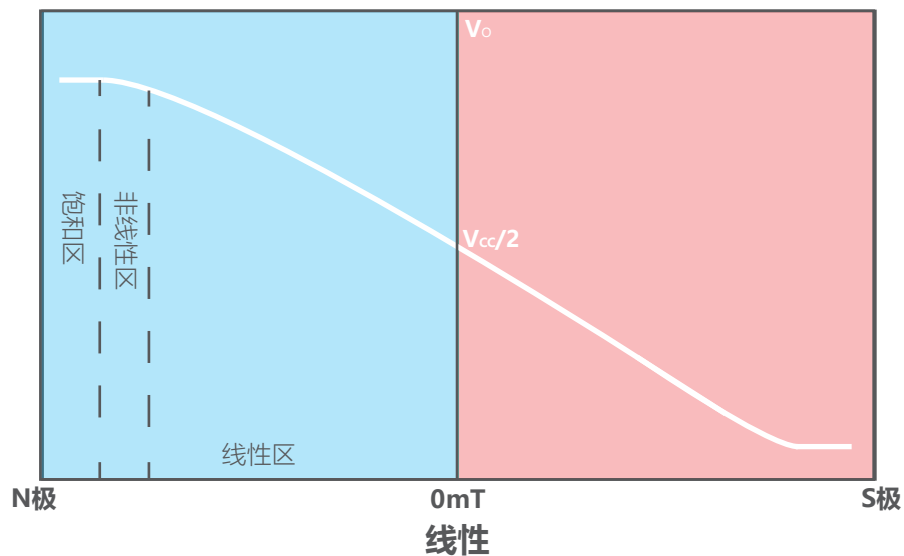


TO-92UA
(UA型)

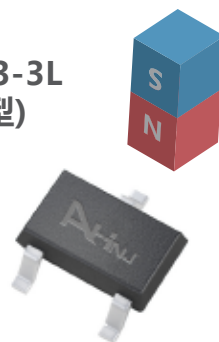


V_o 随B(n极)增大而增大

传感器在磁感应强度增大过程中会经过线性区/非线性区/饱和区：无磁铁作用于传感器（ $B=0$ ）时，传感器输出约为电源电压 V_{cc} 的一半（ $V_{cc}/2$ ）；当磁铁S极面对传感器标志面且逐渐靠近（ $B \rightarrow -\infty$ ）时，传感器输出电压开始减小，到达饱和状态后电压不再随磁场增强而减小；当磁铁N极面对传感器标志面且逐渐靠近（ $B \rightarrow +\infty$ ）时，传感器输出电压开始增大，达到饱和后电压不再随磁场增强而增大。AH3515磁电转换特性曲线如图所示：

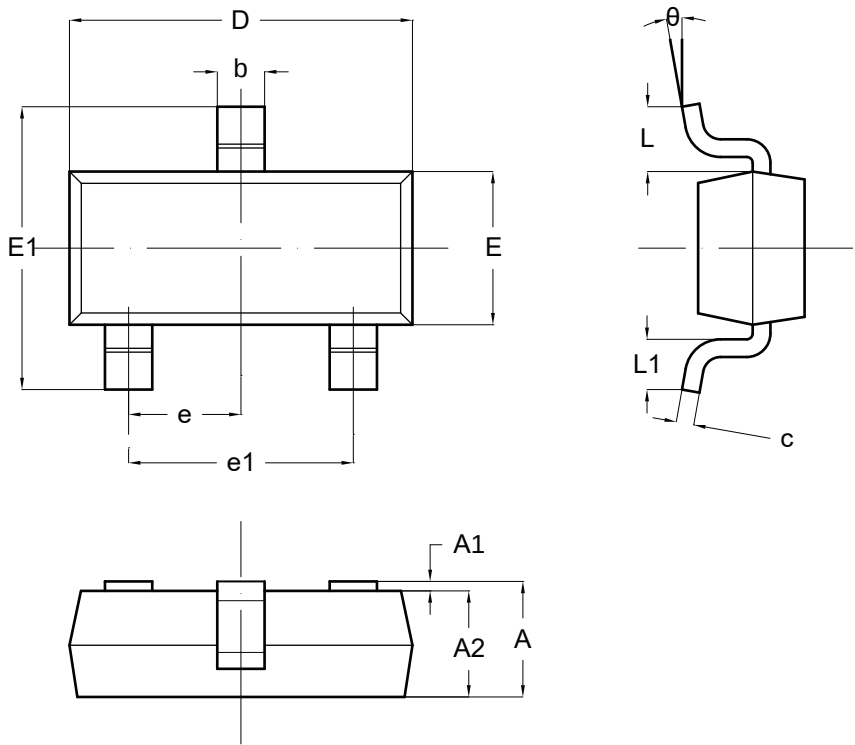


SOT-23-3L
(M型)



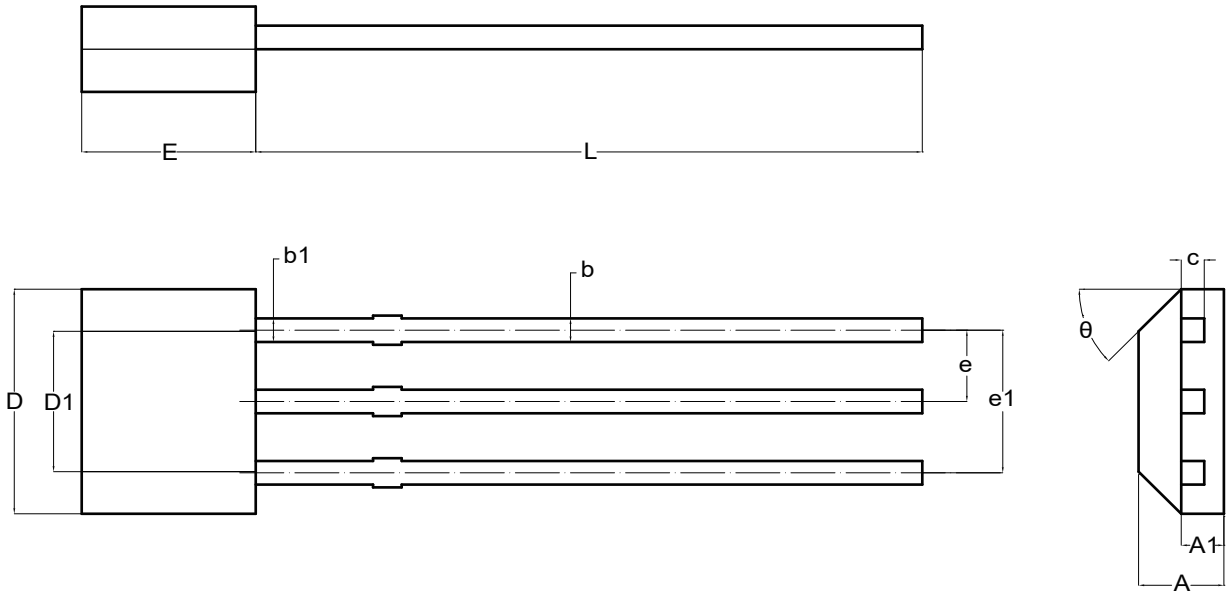
11 封装

SOT-23-3L



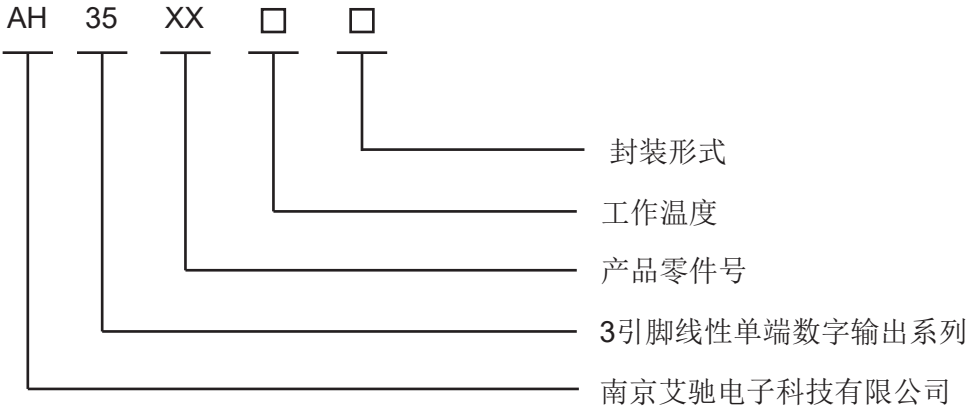
符 号	尺寸（单位：毫米）	
	最小值	最大值
A	1.050	1.250
A1	0.000	0.100
A2	1.050	1.150
b	0.300	0.500
c	0.100	0.200
D	2.820	3.020
E	1.500	1.700
E1	2.650	2.950
e	0.950BSC.	
e1	1.800	2.000
L	0.550REF.	
L1	0.300	0.600
θ	0°	8°

TO-92UA



符 号	尺寸（单位：毫米）	
	最小值	最大值
A	1.420	1.620
A1	0.660	0.860
b	0.330	0.480
b1	0.400	0.510
c	0.330	0.510
D	3.900	4.100
D1	2.280	2.680
E	3.050	3.250
e	1.270TYP.	
e1	2.440	2.640
L	14.350	14.750
θ	45°TYP.	

12 命名方法



● 封装形式:

- M —— SOT-23-3L (SMD)
- S —— SOT-89 (SMD)
- UA —— TO-92UA/TO-92S (SIP)

注：M型、S型产品为卷盘包装，M型3k只/盘，S型1k只/盘；
UA型封装产品为袋装，1k/包或0.5k/包。

● 工作温度:

- E —— -40℃ ~ +85℃
- K —— -40℃ ~ +125℃
- L —— -40℃ ~ +150℃

13 注意事项

霍尔集成电路（后简称霍尔电路）是一种磁敏感器件，除了磁敏感外，对光、热、机械应力也有不同程度的敏感性。同时霍尔电路又是用半导体集成电路工艺制作的，具备一般半导体器件的全部特点。因此特别要对以下方面加以注意：

工作条件

适当的供电电压和负载电流是霍尔电路正常工作的前提。霍尔电路供电电压不应超过规定的 V_{CC} 。数字型霍尔电路大多数为集电极开路输出（OC输出），需要外接上拉电阻 R_L ，其阻值决定了霍尔电路负载电流 I_{OL} 的大小，因此设计中应选择适当阻值的上拉电阻 R_L ，使得负载电流不超过规定值。

工作环境

霍尔电路所处的工作环境中可能存在较强的电磁场，相关导线会耦合空间中电磁场的能量并以电压形式作用于回路中的霍尔电路；霍尔电路输出级三极管导通或关断时，因负载回路导线分布电感的存在，使得回路因电流瞬变产生过冲电压，反作用于霍尔电路。建议设计时在距离霍尔电路尽可能近的位置，加入稳压及高频吸收等具有保护作用的电路模块。

操作细节

作用于芯片引脚上的机械应力会对霍尔电路性能产生影响，严重时将损坏封装，因此应避免直接对引脚进行拉扯、扭曲等操作。封装体为环氧树脂材质，覆盖于芯片上的层厚不超过1mm，因此应避免直接对其进行按压、撬动、打磨等操作。如需对直插件（T092或T094封装）进行引脚操作，应避免在引脚根部3mm内施加任何机械应力，如折弯、引脚裁剪等。

焊接方式

应采取焊锡钎焊方式进行装配，电阻焊、高频焊等非钎焊工艺存在电路失效风险。对于SOT23-3L和SOT89表贴元件应采用SMD工艺进行装配，采用波峰焊同样存在失效风险。

装配过程

装配过程中，霍尔电路存在因所处环境温度过高，承受过大热应力而失效的风险。因此，应严格按照《JB/T 10845-2008无铅再流焊接通用工艺规范》所规定内容进行焊接装配；手工焊接时，焊接温度应低于350度，焊接时间应少于3秒。装配有霍尔电路的组件，因在符合霍尔电路产品说明书所规格的温度范围内进行工作。

连接方式

霍尔电路及其装配组件应避免工作电源反接、错接，否则将存在严重失效风险。

系统误差

霍尔电路为磁敏传感器，必需与其所在系统磁场配合使用。系统存在装配误差、磁钢性能存在离散性、温度变化对霍尔电路、磁钢、结构件也存在影响因素。在磁路设计时，应兼顾以上诸多因素，建议霍尔电路导通时，磁感应强度应比说明书所规定的 B_{OP} 大30Gs以上；霍尔截止时，磁感应强度应比说明书所规定的 B_{RP} 小30Gs以上。

静电防护

装配过程中要注意做好静电防护措施，确保接地线的有效性（接地线要求接地电阻 $\leq 4\Omega$ ）。生产线与相关工具应接地良好，操作者应佩戴有线防静电手环，避免采用无线静电手环。

版权所有2003-2020，南京艾驰电子科技有限公司。

南京艾驰电子科技有限公司保留随时根据详细规范要求改进其产品性能、可靠性或可制造性的权利。在下订单之前，请提醒用户确认所依赖的信息是否是最新信息。

南京艾驰的产品不得用于生命支持设备或系统中（包含但不限于所列举的设备或系统），使用南京艾驰该产品的可能会导致生命支持设备或系统发生故障，或影响该设备或系统的安全性或有效性。

本文所包含的信息是准确且可靠的。但是南京艾驰电子科技有限公司对其使用不承担任何责任，也不承担因其使用而产生的任何有关专利或第三方其他权利的附带责任。

获取更多产品资讯和技术支持请联系：

nianrong@ahest.com